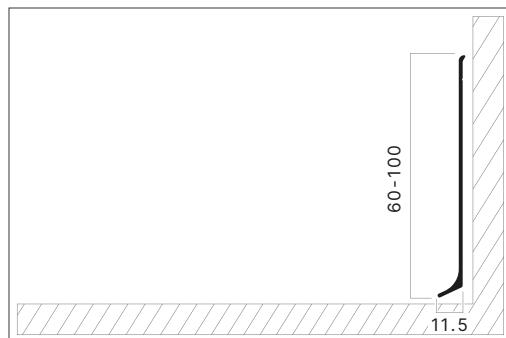


# Ürün Teknik Verileri

Mox

|                   |   |
|-------------------|---|
| Üretici           | Mox Profil Sistemleri                           |
| Belge Başlığı     | Tasarım ve kalite: Velo                         |
| Ürün İsmi         | Velo  |
| Ürün Tanımı       | Alüminyum Süpürgelik Profili                    |
| Ürün kodu         | VLO   |
| Kullanım Alanları | Kamusal, Ofis, Konut                            |
| Malzeme           | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6                    |
| Uzunluk           | 2500mm  |
| Yüzey             | Elektrostatik Toz Boyama, Eloksal, Krom Kaplama |

Velo alüminyum süpürgelik profili, banyolar ve tüm ıslak zeminlerde kullanılan süpürgelik profilidir. Az yer kapları ve montaj kolaylığı sunar. Özellikle ıslak zeminlerdeki zemin-duvar birleşimindeki derz hatalarını kapatarak estetik katmasının yanında sızdırmazlık da sağlar. Esnekliği ile büküme uygun olduğundan oval duvar uygulamalarında kullanılır. Birincil alüminyum hammaddeden üretilip, et kalınlıklarından ödün vermediği için son derece dayanıklı ve uzun ömürlüdür. Muadillerinden farklı olarak eloksal kaplamada kalınlığı ve kalitesiyle, elektrostatik toz boyamada korozyana karşı dayanım sağlayan ön işlem uygulamasıyla öne çıkmaktadır. Velo, ince tasarımıyla neredeyse duvarla hemşüz bir görünüm sağlar, yer kaybı oluşturmaz. Velo alüminyum süpürgelik profili, silikonla direkt olarak duvara yapıştırılarak kolaylıkla monte edilebilmektedir. Köşe bireşimlerinde 45 derecelik kesim yapılarak birleştirilir. Velo alüminyum süpürgelik profili, mat eloksal, parlak eloksal, satinajlı kimyasal parlak eloksal ve elektrostatik toz boyama seçeneklerine sahiptir. Gümüş, sarı, inox, bronz ve siyah eloksal renk kaplamaları yapılabilirken, elektrostatik toz boyama ile istenilen RAL koduna da boyanabilir.



## Garanti

Bu ürün aşağıda listelenen kullanıcı hataları hariç, alındığı tarihten itibaren 5 yıl garanti kapsamındadır:

- Darbeden kaynaklanan hasar
- Çizilmeden kaynaklanan hasar
- Aşındırıcı madde veya kimyasal temizlik maddeleriyle temastan kaynaklanan hasarlar
- Su ile uzun süreli temastan kaynaklanan hasar
- Yoğun sıcaklığa maruz kalmanın neden olduğu hasar
- Montajdan kaynaklanan hasar



## HAMMADDE TEKNİK VERİ TABLOSU

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Kullanım Alanları

EN AW-6463 alaşımı, sadece mütevazi mukavemet özelliklerinin gerekli olduğu uygulamalar için uygun, yaygın olarak kullanılan bir ekstrüzyon alaşımıdır. Parçalar, birçok kaplama işlemi için uygun olan iyi bir yüzey kalitesinde üretilebilir. Tipik uygulama alanları mobilya, kaplama malzemeleri, pencere ve kapılar, araba kaplaması, cephe konstrüksiyonu, aydınlatma sütunları ve bayrak direkleri.

### EN573-3'e göre kimyasal bileşim (ağırlık%, kalan Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### EN755-2'ye göre mekanik özellikler

| Temper* | Et kalınlığı e*** | Akma Mukavemeti | Çekme Mukavemeti | Uzama                 | Sertlik (Brinel) |
|---------|-------------------|-----------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm             | Rp0,2 min Mpa   | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50              | 75              | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50              | 150             | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50              | 195             | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* EN515'e göre temper ataması: T4-Doğal olarak stabil bir duruma getirilmiş, T5 Yüksek sıcaklık oluşturma işleminden soğutmalı ve suni yaşlandırılmış, T6-Solüsyon ıslı işlem görmüş, söndürülülmüş ve yapay olarak yaşlandırılmış,

\*\* Sertlik değerleri sadece göstergе amaçlıdır,

\*\*\* Bir profil içindeki farklı et kalınlıkları için, belirtilen en düşük özellikler profil kesitinin tamamı için geçerli kabul edilecektir.

### Fiziksel özellikler (yaklaşık değerler, 20°C)

| Yoğunluk<br>(kg/m³) | Erime aralığı<br>(°C) | Elektriksel<br>iletkenlik<br>(MS/m) | Termal iletkenlik<br>(W/m.K) | Termal genleşme<br>verimi | Elastikiyet<br>modulu<br>(GPa) |
|---------------------|-----------------------|-------------------------------------|------------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| 2700                | 585-650               | 28-34                               | 200-220                      | 10⁻⁶/K<br>23.4            | ~70                            |

### Kaynaklanabilirlik<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipik dolgu malzemeleri (EN ISO18273): Ürün eloksallandığında SG-AlMg5Cr (A) veya AlSi5 ve AlMg3. Kaynak sırasındaki ısı girdisi nedeniyle mekanik özellikler yaklaşık %50 azaltılacaktır (ref. EN1999-1).

İşleme özellikler<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Kaplama özellikleri<sup>1</sup> Sert/koruyucu eloksal: 1 / Dekoratif/parlak/renkli eloksal: 2

Korozyon direnci<sup>1</sup> Genel: 1 Marin: 2

<sup>1</sup>Göreceli yeterlilik değerleri 1-çok iyi, 6-uygun değil.